

# PREMIER 3.0E-EC

Ventilateur récupération d'énergie (VRE)

n° de produit : 473333



\* Ce produit est homologué ENERGY STAR® en respectant des exigences rigoureuses en matière d'efficacité énergétique établies par Ressources Naturelles du Canada et la US EPA. Il répond aux exigences ENERGY STAR seulement lorsqu'il est utilisé au Canada.

PREMIER	3.0	E	-	EC
Nom du produit	300 pcm @ 0.4 po d'eau	Récupération d'énergie		Commutation Électronique

Alimenté par des moteurs à CE, le ventilateur récupérateur d'énergie (VRE) PREMIER 3.0E-EC, certifié ENERGY STAR® et HVI, utilise une membrane polymère durable transportant la vapeur d'eau pour transférer la chaleur et l'humidité à l'air entrant. Ce processus aide à tempérer l'air entrant et à maintenir des niveaux d'humidité confortables.

## Caractéristiques

- Ventilateurs avec pale incurvée vers l'arrière
- Moteurs à commutation électronique (EC)
- Filtres électrostatiques (lavables)
- Le noyau du VRE transfère à la fois la chaleur et l'humidité
- Borne à vis amovible pour une connexion facile avec accès externe
- Fonctionnement à plusieurs vitesses

## Spécification

- Diamètre du conduit – 6 po (152 mm)
- Voltage/Phase – 120/1
- Puissance – 235 W
- Ampérage – 6.4 A
- Puissance moyenne – 300 PCM (94 L/s) @ 0.4 po d'eau (100 Pa)
- Poids – 60 lbs (27 Kg)

## Exigences et standards

- UL 1812
- CSA C22.2 no.113
- CSA F326
- Données techniques obtenues à partir des résultats publiés des tests relatifs aux normes CSA C439
- Certifié HVI et ENERGY STAR®\*

## Ventilateurs

Deux (2) moteurs à commutation électronique. Les moteurs à CE utilisent une technologie intelligente pour réduire la consommation d'énergie, ce qui se traduit par une diminution des coûts d'exploitation, une réduction de la maintenance pendant la durée de vie de la centrale et une longévité accrue du moteur.

## Noyau de récupération d'énergie

Noyau certifié récupération d'énergie fabriqué à partir de transport de vapeur d'eau durable membrane polymère hautement perméable à l'humidité. Le noyau du VRE est résistant au gel, lavable à l'eau et est certifié pour sa résistance aux moisissures et aux bactéries. Les dimensions du noyau sont de 12 po x 12 po (305 mm x 305 mm) avec une profondeur de 15 po (381 mm).

## Dégivrage

Une séquence de dégivrage préprogrammée est activée à une température d'air extérieur de 14°F (-10°C) et moins. Pendant la séquence de dégivrage, le ventilateur de soufflage s'arrête et le ventilateur d'échappement passe à haute vitesse pour maximiser l'efficacité de la stratégie de dégivrage. L'appareil revient ensuite à la normale fonctionnement et continue le cycle.

## Entretien

Noyau, filtres, ventilateurs et panneau électrique sont facile d'accès à partir de la porte d'accès à loquet. Le noyau glisse facilement avec seulement un dégagement minimum de 22 po (559 mm).

## Cabinet

Cabinet en acier galvanisé de calibre 22 avec une porte en acier prépeint résistant à la corrosion.

## Isolation

Cabinet est pleinement isolé à l'aide de polystyrène expansé de haute densité d'une épaisseur de 1 po (25 mm).

## Filtres

Deux (2) filtres électrostatiques lavables certifiés UL900. Dimensions : 11.9 po (302 mm) x 15 po (380 mm) x 0.125 po (3 mm).

## Contrôles compatibles

Compatible avec toutes les contrôles Greentek.

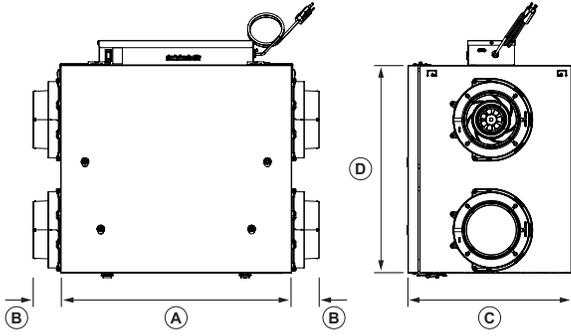
## Montage

L'appareil est typiquement suspendu à l'aide du kit d'installation fourni avec l'appareil. Boulons de montage fournis sur le dessus des quatre (4) coins du l'appareil.

## Garantie

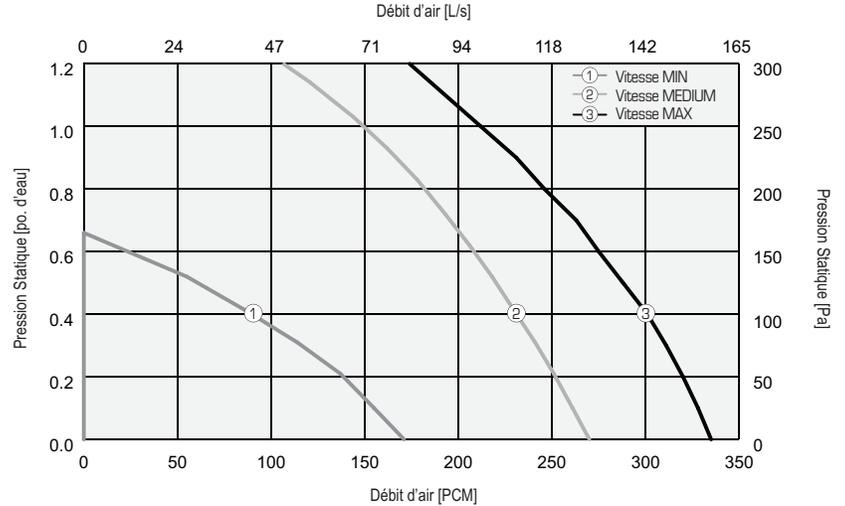
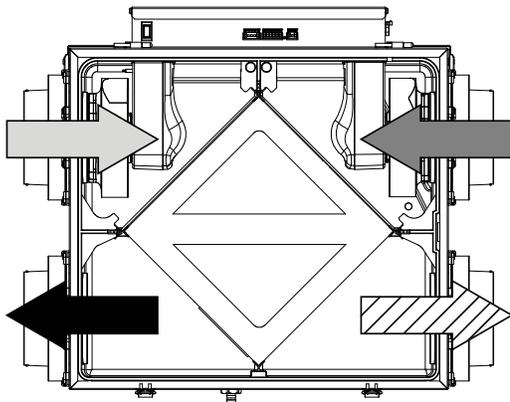
Moteur 7 ans, composants électriques et noyau 5 ans.

## Dimensions et débit d'air



A		B		C		D	
po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
23 7/8	606	29 1/2	750	16 15/16	430	21 7/16	546

Tous les appareils sont munis d'un cordon d'alimentation de 3 pieds.



## Rendement de ventilation

po. d'eau (Pa)	0.2 (50)	0.3 (75)	0.4 (100)	0.5 (125)	0.6 (150)	0.7 (175)	0.8 (200)	0.9 (225)	1.0 (250)
	PCM (L/s)								
Débit net d'air frais	320 (151)	311 (147)	301 (142)	288 (136)	275 (130)	263 (124)	246 (116)	231 (109)	212 (100)
Débit brut d'air frais	322 (152)	314 (148)	303 (143)	290 (137)	278 (131)	265 (125)	248 (117)	233 (110)	214 (101)
Débit brut d'air vicié	326 (154)	316 (149)	305 (144)	292 (138)	282 (133)	267 (126)	254 (120)	237 (112)	222 (105)

## Rendement énergétique

Chauffage	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Efficacité du ventilateur	Rendement récupération de chaleur	Efficacité de récupération ajustée	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	PCM	L/s	W	PCM/W	%	%	%
	32	0	64	30	31	2.0	77	80	69
	32	0	178	84	95	1.8	67	69	52
	32	0	248	117	200	1.2	60	63	45
	-13	-25	64	30	35	1.8	63	64	55

Refroidissement	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Efficacité du ventilateur	Rendement récupération total	Efficacité de récupération totale ajustée	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	PCM	L/s	W	PCM/W	%	%	%
	95	35	66	31	32	2.0	68	70	72
	95	35	178	84	95	1.8	58	60	61

## Personnes-ressources

Présenté par:	Date:
Quantité:	Modèle:
Modèle:	No de projet:
Commentaire:	
Emplacement:	
Architecte:	
Ingénieur:	Entrepreneur:

## Distribué par: