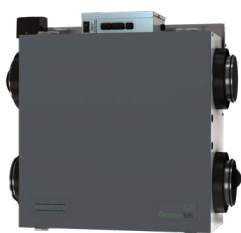


Série PROFILE 1.2E-D-EC

Ventilateur récupération d'énergie (VRE)



* Ce produit est homologué ENERGY STAR en respectant des exigences rigoureuses en matière d'efficacité énergétique établies par Ressources Naturelles du Canada et la US EPA. Il répond aux exigences ENERGY STAR seulement lorsqu'il est utilisé au Canada.

PROFILE 1.2E-D-EC n° de produit – 464404
PROFILE 1.2E-D-EC-HC n° de produit – 499513

PROFILE	1.2	E	-	D	-	EC	-	HC
Nom du produit	120 PCM approximativement à 0.4 po d'eau	Récupération d'énergie		Volet d'arrêt mécanique		Commutation électronique		Connexion permanente

Ces VRE sont spécialement conçus pour les applications multifamiliales. Ils peuvent être programmés pour fournir une ventilation équilibrée en continu ou par intermittence. Alimentée par des moteurs EC, cette gamme de produits comprend des solutions conformes au code et des solutions à volet pour empêcher la libre circulation de l'air extérieur non conditionné.

Caractéristiques

- Air chaud distribué et aspiré sur le côté droit
- Système de connexion permanente, aucun cordon d'alimentation fourni (produits -HC)
- Aucune fuite nécessaire
- Moteurs à commutation électronique (EC)
- Volet d'arrêt mécanique
- Facile à installer au plafond ou au mur avec le support de montage inclus
- Noyau de récupération d'énergie (lavables)
- Filtres électrostatiques (lavables)
- Terminal à vis détachable pour une connexion facile avec accès externe
- Opération à vitesses multiples

Spécification

- Diamètre du conduit – 5 po (125 mm) round
- Voltage/Phase – 120/1
- Puissance – 74W
- Ampérage maximal – 2.3 A
- Puissance moyenne – 129 PCM (61 L/s) @ 0.4 po d'eau (100Pa)
- Poids – 35 lbs (16 kg) incluant le noyau

Exigences et normes

- UL 1812
- CSA C22.2 no.113
- CSA F326
- Données techniques obtenues à partir des résultats publiés des résultats des tests relatifs aux normes CSA C439
- Certifié HVI et ENERGY STAR®*

Ventilateurs

Deux (2) moteurs à commutation électronique. Les moteurs à EC utilisent une technologie intelligente pour réduire la consommation d'énergie, ce qui se traduit par une diminution des coûts d'exploitation, une réduction de la maintenance pendant la durée de vie de la centrale et une longévité accrue du moteur.

Noyau de récupération d'énergie

Le noyau de récupération d'énergie est constitué d'une membrane polymère durable transportant la vapeur d'eau et hautement perméable à l'humidité. Le noyau de récupération d'énergie est tolérant au gel, lavable à l'eau et résistant aux moisissures et aux bactéries. Dimensions de 12 po x 12 po (305 x 305 mm) avec une profondeur de 8 1/8 po (207 mm).

Prévention du gel

Une séquence de dégivrage prédéfinie est activée lorsque la température de l'air extérieur est inférieure ou égale à -10°C (14°F). Pendant la séquence de dégivrage, le ventilateur d'alimentation s'arrête, le clapet d'air extérieur se ferme et le ventilateur d'évacuation passe en haute vitesse pour maximiser l'efficacité de la stratégie de dégivrage. L'unité revient ensuite au fonctionnement normal et poursuit le cycle.

Entretien

Le noyau, les filtres, les ventilateurs et le panneau électronique sont facilement accessibles. Le noyau se retire facilement avec un dégagement de seulement 8 1/2 po (216 mm). Il suffit de 2 3/8 po (61 mm) audessus de la boîte électrique pour effectuer les connexions des fils.

Connexions des conduits

Connexions des conduits métalliques ronds de 5 po (125 mm) avec joint caoutchouté.

Boîtier

Cabinet en acier galvanisé de calibre 22 avec une porte en acier prépeint résistant à la corrosion.

Isolation

L'armoire est entièrement isolée avec du polystyrène expansé haute densité de 3/4 po (20 mm).

Filtres

Deux (2) filtres à air de type panneau électrostatiques lavables, MERV 3, certifiés UL900 de 11 5/16 po (287 mm) x 8 1/8 po (207 mm) x 1/8 po (3 mm).

Commandes compatibles

Compatible avec toutes les commandes Greentek.

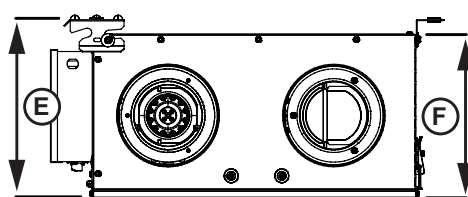
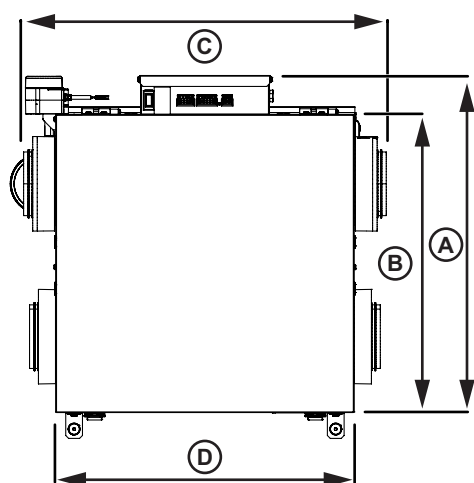
Installation

Cet appareil est généralement monté au plafond ou au mur à l'aide du support de montage inclus.

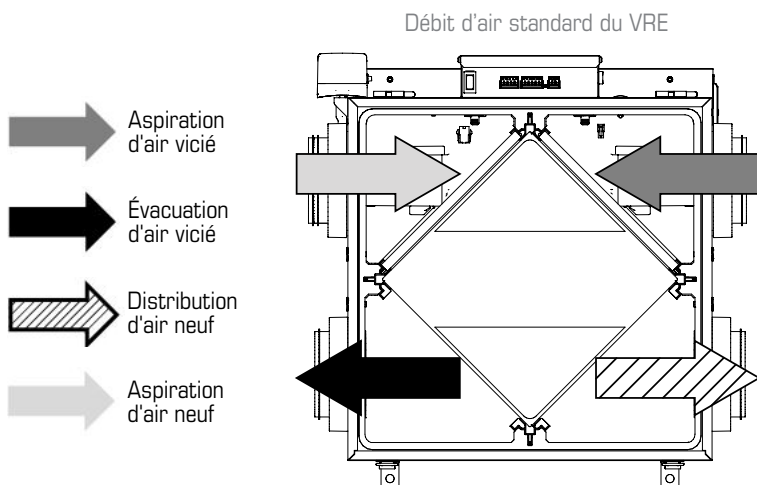
Garantie limitée

Moteur 7 ans, composants électriques et noyau 5 ans.

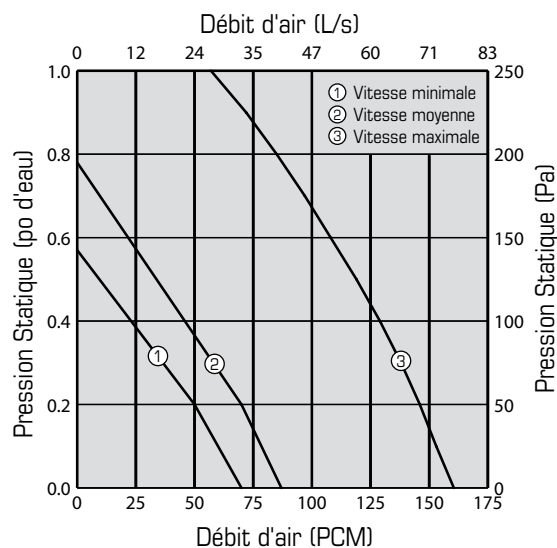
Dimensions et débit d'air



A		B		C		D		E		F		GD	
po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
23	5/32	588	20	3/4	527	25	636	20	27/32	529	10	1/16	255
												9	1/4
												235	5
												125	



Débit d'air standard du VRE



Rendement de ventilation

po d'eau (Pa)	0.1 (25)	0.2 (50)	0.3 (75)	0.4 (100)	0.5 (125)	0.6 (150)	0.7 (175)	0.8 (200)
	PCM (L/s)	PCM (L/s)	PCM (L/s)	PCM (L/s)	PCM (L/s)	PCM (L/s)	PCM (L/s)	PCM (L/s)
Débit net d'air frais	153 (72)	146 (69)	138 (65)	129 (61)	119 (56)	108 (51)	97 (46)	85 (40)
Débit brut d'air frais	157 (74)	150 (71)	142 (67)	133 (63)	123 (58)	112 (53)	100 (47)	89 (42)
Débit brut d'air vicié	157 (74)	148 (70)	140 (66)	129 (61)	119 (56)	108 (51)	95 (45)	83 (39)

Rendement énergétique

	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Efficacité du ventilateur	Rendement récupération de chaleur	Efficacité de récupération ajustée	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	PCM	L/s	W	PCM/W	%	%	%
Chauffage	32	0	51	24	23	2.2	77	80	74
	32	0	70	33	28	2.5	71	74	70
	32	0	125	59	62	2.0	64	67	61
	-13	-25	51	24	24	2.1	61	62	53

	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Efficacité du ventilateur	Rendement récupération total	Efficacité de récupération totale ajustée	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	PCM	L/s	W	PCM/W	%	%	%
Refroidissement	95	35	51	24	22	2.3	70	72	70

Personnes-ressources

Présenté par: _____ Date: _____
 Quantité: _____ Modèle: _____ No de projet: _____
 Commentaire: _____
 Emplacement: _____
 Architecte: _____
 Ingénieur: _____ Entrepreneur: _____

Distribué par:
