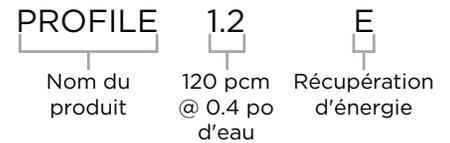


PROFILE 1.2E

Appareil à air frais (AAF/VRE)

n° de produit : 464401



La conception à profil bas de cet ventilateur récupérateur d'énergie simplifie les installations avec un espace mécanique limité, par exemple au-dessus d'un faux plafond.

Le PROFILE 1.2E apporte un flux d'air frais continu dans la maison tout en évacuant une quantité égale d'air contaminé. Le noyau de récupération d'énergie situé au centre de l'unité transfère à la fois la chaleur et l'humidité de l'air entrant vers l'air sortant qui a été refroidi et séché par le climatiseur du bâtiment.

Caractéristiques

- Air chaud distribué et aspiré sur le côté droit
- Conception compacte
- Aucune fuite nécessaire
- Facile à installer au plafond ou au mur avec le support de montage inclus
- Noyau de récupération d'énergie
- Filtres électrostatiques (lavables)
- Terminal à vis détachable pour une connexion facile avec accès externe
- Opération à vitesses multiples
- Poids léger

Optional Controls

- STS 2.0 (461580) – Commande murale programmable à écran tactile
- EHC 2.5 (415518) – Déshumidistat électronique multifonction
- EHC 2.0 (415520) – Contrôleur multifonction
- T4 (415519) – Minuterie numérique filaire 20/40/60 minutes
- T5 (463915) – Minuterie à bouton-poussoir 20/40/60 minutes
- RD-1 (463020) – Déshumidistat

Spécifications

- Diamètre du conduit – 5 po (125 mm) rond
- Tension/phase – 120/1
- Puissance – 120 W
- Ampérage de fonctionnement – 1.0 A
- Ampérage selon CSA – 1.4 A
- Puissance moyenne – 127 pcm (60 L/s) @ 0.4 po d'eau (100Pa)
- Poids – 34 lbs (15 kg) incluant le noyau

Ventilateurs

Deux (2) ventilateurs équilibrés par le fabricant avec des pales courbées vers l'arrière. Les moteurs sont équipés de roulements à billes scellés et lubrifiés en permanence pour garantir une longue durée de vie et un fonctionnement sans entretien.

Noyau de récupération d'énergie

Le noyau de récupération d'énergie est constitué d'une membrane polymère durable transportant la vapeur d'eau et hautement perméable à l'humidité. Le noyau de récupération d'énergie est tolérant au gel, lavable à l'eau et résistant aux moisissures et aux bactéries. Dimensions de 12 po x 12 po (305 x 305 mm) avec une profondeur de 8,15 po (207 mm).

Prévention de gel

Le cycle de prévention de gel automatique est activée lorsque la température de l'air extérieur descend en dessous de -10°C (14°F). Pendant la séquence de prévention du gel, le ventilateur d'alimentation s'éteint et le ventilateur d'évacuation continue à ventiler à vitesse maximale afin de maximiser l'efficacité de la stratégie de prévention de gel. Ensuite, l'appareil retourne à son fonctionnement normal et le cycle continue.

Entretien

Le noyau, les filtres, les ventilateurs et le panneau électronique sont facilement accessibles. Le noyau se retire facilement avec un dégagement de seulement 8,5 po (216 mm).

Connexions des conduits

Raccords de conduits métalliques ronds de 5 po (125 mm) avec joint caoutchouté.

Boîtier

Cabinet en acier galvanisé de calibre 22 avec une porte en acier prépeint résistant à la corrosion.

Isolation

L'armoire est entièrement isolée avec du polystyrène expansé haute densité de 0,75 po (20 mm).

Filtres

Deux (2) filtres à air électrostatiques lavables de type panneau certifiés UL900 de 11,3 po (287 mm) x 8,15 po (207 mm) x 0,125 po (3 mm).

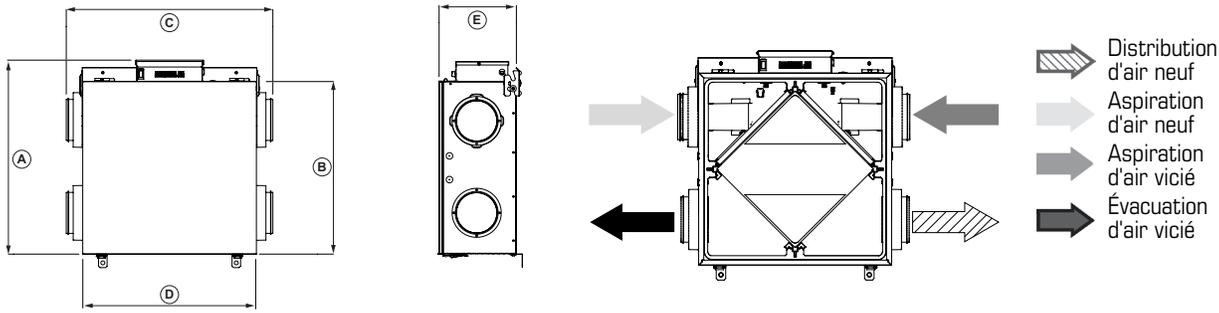
Installation

L'unité est généralement suspendue à l'aide du support de plafond fourni avec l'unité. Un kit de chaîne est disponible en option.

Garantie limitée

Moteur 7 ans, composants électriques et noyau 5 ans.

Dimensions et débit d'air



A		B		C		D		E	
po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
23 5/32	588	20 3/4	527	24 5/8	625	20 27/32	529	9 1/4	235

Tous les appareils sont munis d'un cordon d'alimentation de 3 pieds.

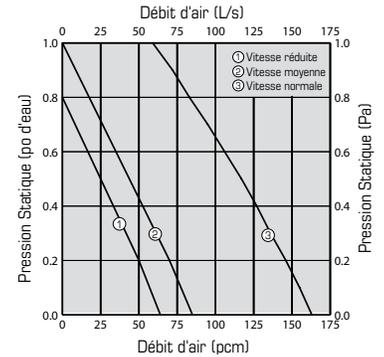
Dégagements

8 1/2 po (216 mm) devant le produit pour le retrait du noyau.

2 3/8 po (61 mm) audessus de la boîte électrique pour effectuer les connexions des fils.

Rendement de ventilation

po d'eau (Pa)	0.1 (25)	0.2 (50)	0.3 (75)	0.4 (100)	0.5 (125)	0.6 (150)	0.7 (175)	0.8 (200)
	pcm (L/s)							
Débit net d'air frais	155 (73)	146 (69)	136 (64)	127 (60)	117 (55)	106 (50)	95 (45)	83 (39)
Débit brut d'air frais	159 (75)	150 (71)	140 (66)	129 (61)	119 (56)	108 (51)	97 (46)	87 (41)
Débit brut d'air vicié	163 (77)	153 (72)	142 (67)	131 (62)	123 (58)	112 (53)	100 (47)	89 (42)



Rendement énergétique

	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Efficacité du ventilateur	Rendement récupération de chaleur	Efficacité de récupération ajustée	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	pcm	L/s	W	pcm/W	%	%	%
Chauffage	32	0	51	24	55	0.9	74	81	76
	32	0	68	32	63	1.0	69	75	71
	32	0	131	62	104	1.2	64	69	60
	-13	-25	51	24	55	0.9	61	63	54

	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Efficacité du ventilateur	Rendement récupération total	Efficacité de récupération totale ajustée	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	pcm	L/s	W	pcm/W	%	%	%
Refroidissement	95	35	51	24	55	0.9	64	68	68

Exigences et normes

- Conforme à la norme UL 1812 réglementant la construction et l'installation de ventilateurs récupérateurs de chaleur
- Conforme à la norme CSA C22.2 no.113 norme applicable aux ventilateurs
- Conforme aux exigences CSA F326 régissant l'installation de ventilateur récupérateurs de chaleur
- Données techniques obtenues à partir des résultats publiés des résultat des tests relatifs aux normes CSA C439
- Certifié HVI

Personnes-ressources

Présenté par:	Date:
Quantité:	Modèle:
Modèle:	No de projet:
Commentaire:	
Emplacement:	
Architecte:	
Ingenieur:	Entrepreneur:

Distribué par: